



# CANCER

**22 juin / 22 juillet**

**élément : signe d'Eau ; signe Cardinal ; planète : Lune**

**Maison IV : Famille (protection)**

**idéogramme : embryon fécondable (rencontre des contraires polaires)**

**mythe : Le Petit Prince (enfant qui sommeille en nous)**

**accord tacite : Taureau, Sagittaire**

**entente : Poissons**

**complémentarité : Vierge**

**mots-clés : protection, sensibilité, humeur changeante**

**points forts : affection, intuition, prudence, sympathie, imagination**

**points faibles : susceptibilité, tatillon, dépendant, lunatique**

**couleur : gris argent, bleu acier**

**pietre : perle**

**animal : crabe (indécisions)**

**métal : argent ; végétal : feuilles d'érable, saxifrage**

**fleurs : rose trémière blanche (rose sauvage)**

**arbres : érable (rusticité)**

**aliments : navet**

**aromate : verveine ; épice : estragon**

**jour : lundi ; mois : juillet**

**chiffre de chance : le 4 chiffres fétiches : 5, 17, 30**

**vertu : sagesse ; péché : orgueil ; qualité : patience ; défaut : hyper-émotivité**

**zone du corps : thorax (seins, torse), tube digestif ; boisson : eau**

**formule magique : un ange passe... le mal trépassé**

**devise : une main de fer dans un gant de velours**

**C'est le signe des négociants, des boursicoteurs, des métiers d'art, des antiquaires, des enseignants, des affaires, des couturiers et des cuisiniers**