



# LION

**23 juillet / 22 août**

**élément : signe de Feu ; signe Fixe ; planète : Soleil**

**Maison V : Créativité**

**idéogramme : sigle représentant la queue de l'animal (certain dédain)**

**mythe : Le Cid (dépassement de soi : raison et cœur mêlés)**

**accord tacite : Bélier**

**entente : Verseau**

**complémentarité : Balance**

**mots-clés : sensibilité vers susceptibilité légère, puissance, création**

**points forts : générosité, indépendance, amour, chaleur, joie, expansivité**

**points faibles : autorité, intolérance, vanité, condescendance**

**couleur : jaune vif, rouge, orange**

**pietre : rubis**

**animal : tous les Félidés**

**métal : or ; végétal : chélidoine**

**fleurs : tournesol (orgueil), passiflore, souci jaune**

**arbres : olivier (authenticité)**

**aliments : miel, cresson, céréales, légumes contenant du fer (+ viande), raisin**

**aromate : laurier ; épice : safran**

**jour : dimanche ; mois : août**

**chiffre de chance : le 5 chiffres fétiches : 1, 9, 10**

**vertu : spiritualité ; péché : fierté ; qualité : fidélité ; défaut : mépris**

**zone du corps : dos, colonne vertébrale ; boisson : citronnade, orangeade**

**formule magique : noblesse oblige**

**devise : je veux, je suis**

**C'est le signe des artistes, des créateurs, des métiers de l'audiovisuel, des théâtraux, des humoristes, des réalisateurs et des promoteurs**